Revize Edilmiş Bölümlere Yönelik Tablo

Maden Sektöründe Ulusal Meslek Standartlarına Yönelik Revizyonlar			
Revizyonu Gerçekleştiren Kuruluşun Adı:	Türkiye Madenciler Derneği		
Revizyon Talep Edilen Hususlar:	Tümü		
Ravizyon Talebinin Yansıtıldığı Ulusal Meslek Standardı:	Mermer Doğaltaş Özel İmalat Elemanı (S4)		
Revize edilen meslek standardının ilgili bölümü:	Tümü		
Revize edilen meslek standardı bölümü	**Evet**	**Hayır**	**Açıklama**
Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar	X		**DERZ:** İki yapı öğesinin arasını tabanda veya duvarda ~~yatay veya düşey doğrultuda~~ ayıran ……. **FAYANS:** Değişik ebatlarda mermer ve her türlü doğaltaş~~lar~~dan üretilen uygun kalınlıkta, altında fuga oluğu açılmış 4 kenarı pahlı ~~duvar~~ yüzey kaplamasında …….. **PAH:** Mermer ve doğaltaş levhalarının kenarlarının ~~sivriliğinin~~ keskinliğinin giderilmesi işlemini, ~~**PALADYAN**~~ **PALADİYEN:** Mermer ……. **RİSK:** ~~Tehlikeden kaynaklanacak~~ Kazaya neden olarak kayıp, yaralanma ... **RİSK DEĞERLENDİRMESİ:** İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin ~~riske~~ kazaya dönüşmesine yol açan ~~faktörler~~ etkenler ile ~~tehlikelerden kaynaklanan~~ risklerin ….. **TEHLİKE (RİSK):** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini kazaya neden olarak etkileyebilecek …..
Meslek ismi/seviyesi değişti mi?		X	

Meslek standardı formatı değişti mi?	X		
Meslek tanımı değişti mi?		X	
Çalışma ortamı ve koşulları değişti mi?		X	
Görevler ve işlemler değişti mi?	X		**A.2.2** ~~Doğal~~ Kaynakların daha akılcı kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katkı sağlar. **C.4.1** Spiral ~~kesme taşını~~ taş kesme diskini el aparatına yerleştirip mandalını sıkarak makineye tespit eder. **D.2.2** Plakanın esneme ve hareket etmesine engel olmak için plakayı nemli olarak plastik tabla üzerine vakum ~~etkisi ile~~ lu aparat ile yerleştirir. **D.2.5** ……. disk ~~büyüklüğünde~~ genişliğinde yana çekerek aynı …… **D.3.2** ……. zımparasını ~~uygulayarak~~ takarak yüzeyi ……. **E.1.5** Tezgah rijitliğine göre iş parçasının çapını, matkabın çapını, kesici kalem özelliklerini belirleyerek ~~tezgah rijitliğini belirleyerek,~~ soğutma suyunu kaleme verir. **E.1.6** Devir sayısını ~~hesaplayarak~~,belirleyerek torna …….. **E.2.7** Profil kalemlerini punto ekseninde olacak şekilde bağlama civatalarını ~~sıkarak~~, ile bağlar. **E.3.6** Delinecek parçanın ~~merkezini~~ delik yerini kalemle işaretler **E.4.8** ile **E.4..9** birleştirildi. **F.4.6** Kalibrasyon ve honlama kafalarının taşın yüzeyine uygulayacağı basıncı ~~200 bar olacak şekilde~~ talimata göre? ayarlar.

Kullanılan araç, gereç ve ekipmanlar değişti mi?			